



# GAMME STANDARD

## GUIDE DE SÉLECTION

### DISQUES 100% COTON

Tous les disques coton de la gamme Standard sont **fabriqués sur mesure** dans nos ateliers en France. **Economiques, efficaces** et **durables**, ils sont parfaitement adaptés aux polissages traditionnels en industries.



# GAMME STANDARD

## GUIDE DE SÉLECTION

### PÂTES SOLIDES, LIQUIDES OU CRÈMES

Les pâtes de la gamme Standard sont adaptées pour les **polissages classiques** sur toutes surfaces, pour lesquels la **productivité** et les **réductions de coûts** sont des enjeux majeurs.

## CHOISISSEZ VOTRE TOILE

Étape	Recommandé pour	Réf.	Descriptif
Préparation	Opérations requérant puissance et rigidité et utilisé en montage disque sisal coton	→ <b>CRJ</b>	Toile jaune très rigide, épaisse et rêche
	Opérations traditionnelles en industrie	→ <b>CRE</b>	Toile écru polyvalente, résistante et économique
	Tous types de préparation de surfaces	→ <b>MB</b>	Toile écru épaisse et résistante, très polyvalente, efficace et économique
	Toutes opérations	→ <b>LM1</b>	Toile écru traitée haute résistance à l'usure, très polyvalente
Polissage	Opérations traditionnelles en industrie	→ <b>M3</b>	Toile écru, polyvalente, résistante à l'usure
	Opérations traditionnelles en industrie	→ <b>KH</b>	Toile blanche, souple et polyvalente
	Opérations traditionnelles en industrie	→ <b>SH</b>	Toile blanche rigide, dense et résistante
	Opérations traditionnelles comme plus exigeantes	→ <b>PST</b>	Toile écru fine, très efficace, polyvalente et résistante
	Finition	Opérations traditionnelles de finition	→ <b>MOE</b>
Opérations traditionnelles de finition et d'essuyage		→ <b>MO</b>	Flanelle écru, grattée 2 faces extra douce, épaisse et de bonne tenue
Opérations traditionnelles		→ <b>LAG</b>	Toile blanche, légère et fine

## CHOISISSEZ VOTRE MONTAGE



## CHOISISSEZ VOTRE PÂTE SOLIDE, LIQUIDE OU CRÈME

Application	Surfaces polies	Caractéristiques	Coupe	Brillance	Réf.
<b>GAMME STANDARD</b>					
Pâtes adaptées à tous process de polissage en recherche de brillance, réduction des coûts et gain de productivité pour petits ou grands volumes, en process automatiques ou manuels	Toutes surfaces	Préparation forte	B	G	→ <b>FERINOX TR</b>
		Préparation forte	C	F	→ <b>CUPRAL TC1</b>
		Préparation forte	C	E	→ <b>FERINOX BLANCHE</b>
	Tous métaux	Préparation moyenne	C	E	→ <b>CUPRAL CSP2</b>
		Préparation moyenne	C	G	→ <b>FERINOX FB66</b>
	Métaux cuivreux	Polissage	C	E	→ <b>CUPRAL SP3</b>
	Aciers, inox	Polissage	C	E	→ <b>GRISINOX</b>
	Tous métaux, plastiques	Polissage	D	C	→ <b>CHROMA LM</b>
	Aciers, métaux cuivreux	Polissage	D	C	→ <b>CHROMA D</b>
	Aciers, inox, laiton, titane	Polissage	D	C	→ <b>S22</b>
Plastiques, acétate	Polissage	D	D	→ <b>PLASTEC ROSE</b>	
Métaux cuivreux, zamak, laiton	Finition	E	C	→ <b>SG71S</b>	
Aluminium, zamak	Finition	F	C	→ <b>NINOXAL BLEUE</b>	
Argent, métaux cuivreux, inox, aluminium	Finition	E	C	→ <b>SG275S</b>	
Acier inox, métaux précieux, cuivreux, titane, platine, alu	Finition	F	C	→ <b>MICROR 01</b>	
Inox, aciers, alu, étain	Finition	F	C	→ <b>INOX BLANC</b>	
Laques, bois, bakélite, résines, vernis	Super finition	F	C	→ <b>PLASTEC BEIGE</b>	
Métaux précieux, cuivreux	Super finition	F	B	→ <b>JAUNE B</b>	



### PRIMOLINE

Pâtes pour polissages traditionnels sur les matériaux les plus courants et offrant un excellent rapport qualité/prix

Laiton, inox, zamak	Préparation forte	B	G	→ <b>PRIMO 50</b>
	Préparation	C	F	→ <b>PRIMO 100</b>
	Polissage	E	C	→ <b>PRIMO 150</b>
	Finition	F	C	→ <b>PRIMO 200</b>

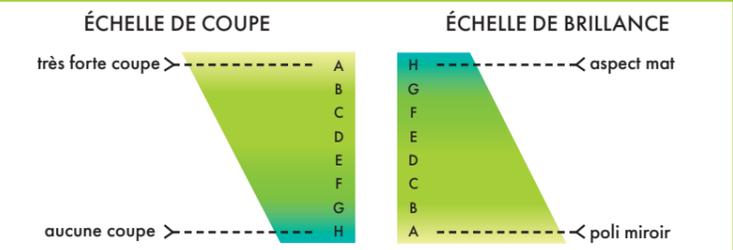
### MEDILINE

Pâtes sans matière grasse animale, performantes et économiques, réduisant les temps de lavage

Métaux ferreux	Préparation forte	B	G	→ <b>MEDILUX 50</b>
Titane, aciers, inox, chrome cobalt, métaux ferreux	Préparation forte	C	F	→ <b>MEDILUX 100</b>
	Préparation moyenne	C	D	→ <b>MEDILUX 150</b>
Métaux ferreux, titane, chrome cobalt, argent	Polissage fin	F	C	→ <b>MEDILUX 200</b>
Chrome cobalt, titane	Finition	F	C	→ <b>MEDINOX</b>



Afin de vous guider dans le choix de votre pâte, référez-vous aux échelles MERARD de brillance et de coupe.



MADE IN FRANCE



# GAMME EXPERT

## GUIDE DE SÉLECTION

### DISQUES 100% COTON

Tous les disques coton de la gamme Expert sont **fabriqués sur mesure** dans nos ateliers en France. **Résistants et très efficaces**, ils sont adaptés pour les polissages les plus exigeants sur toutes surfaces.



# GAMME EXPERT

## GUIDE DE SÉLECTION

### PÂTES SOLIDES, LIQUIDES OU CRÈMES

Les pâtes de la gamme Expert sont adaptées pour toutes les **configurations de hautes exigences** : finition poli miroir, métaux haute dureté, rugosité proche de zéro, ...

## CHOISISSEZ VOTRE TOILE

Étape	Recommandé pour	Réf.	Descriptif
Préparation	Opérations requérant puissance et rigidité et utilisé en montage disque sisal coton	→ <b>CRJ</b>	Toile jaune très rigide, épaisse et rêche
	Opérations nécessitant un enlèvement de matière	→ <b>MAJ</b>	Toile jaune rigide et épaisse, très efficace
	Opérations exigeantes nécessitant une certaine conformabilité	→ <b>C9N</b>	Toile bleue enduite, épaisse et semi-rigide
	Toutes opérations	→ <b>LM1</b>	Toile écru traitée haute résistance à l'usure, très polyvalente
	Opérations de précision	→ <b>LA</b>	Toile écru souple, haute résistance, polyvalente
Polissage	Opérations traditionnelles et plus exigeantes	→ <b>ALX</b>	Toile écru fine, très efficace, polyvalente et résistante
	Polissage ou préparation de pièces exigeantes et techniques	→ <b>TP</b>	Toile écru ultra polyvalente, tissage très fin, dense et rigide, haute résistance à l'usure
	Opérations exigeantes	→ <b>TPA</b>	Toile blanche très pure, souple et dense, très résistante
	Opérations exigeantes et techniques	→ <b>TPBC</b>	Toile blanche glacée, extra pure, tissage très fin, légèrement plus rigide que TPB, haute résistance à l'usure
	Opérations exigeantes et techniques	→ <b>TPB</b>	Toile blanche, extra pure, très fine et résistante, souple, haute durée de vie
	Finition	Opérations de finition exigeantes et techniques	→ <b>MOC1</b>
Opérations de finition exigeantes et techniques		→ <b>MOC2</b>	Flanelle blanche, très souple et fine, grattée 2 faces extra douce
Opérations de finition et d'essuyage exigeantes et techniques		→ <b>MOG</b>	Flanelle écru, grattée 2 faces, extra douce, fine et souple
Finitions haut de gamme et exigeantes		→ <b>STV</b>	Toile ivoire, super fine, extrêmement pure, légèrement glacée

## CHOISISSEZ VOTRE MONTAGE



## CHOISISSEZ VOTRE PÂTE SOLIDE, LIQUIDE OU CRÈME

Application	Surfaces polies	Caractéristiques	Coupe Brillance	Réf.
<b>GAMME EXPERT</b>				
Pour polissages de hautes exigences, affichant des caractéristiques de polissage exceptionnelles et garantissant très haute brillance, extrême précision et rentabilité	Tous métaux	Préparation sèche	B G	→ <b>LKAS</b>
		Préparation plus sèche	B G	→ <b>LKTC</b>
	Métaux cuivreux, étain	Polissage	E C	→ <b>SG695</b>
	Argent, platine, inox, laiton	Polissage fin	F B	→ <b>VOC</b>
	Laques, bois, bakélite, résines, vernis	Polissage fin	F C	→ <b>PLASTE C B1</b>
	Argent, métaux cuivreux, inox, aluminium	Finition	G B	→ <b>JOL</b>
<b>LUXOR</b>				
Haut de gamme, adaptées en bijouterie et horlogerie et autres marchés d'exigences. Grande performance, rapidité de résultats et rendu poli miroir.	Tous métaux	Préparation universelle	B F	→ <b>Rose</b>
	Tous métaux, cuivreux, plastiques	Polissage	C C	→ <b>Vert</b>
	Métaux non ferreux, alu, zamak, laiton	Polissage	F E	→ <b>Bleu</b>
	Platine	Polissage	D D	→ <b>Gris</b>
	Aciers, inox, argent, platine, laques, résines	Polissage fin	F B	→ <b>Blanc</b>
	Métaux précieux, or, aciers, inox, laiton	Finition	G B	→ <b>Jaune</b>
Métaux précieux, cuivreux, laques, résines, inox	Super finition	G A	→ <b>Orange</b>	
<b>ESSENTIEL</b>				
Polissage de grande polyvalence pour tous métaux, offrant d'excellents résultats, poli miroir	Tous métaux, plastiques	Préparation universelle	B F	→ <b>LKBG</b>
	Acier inox, métaux précieux, cuivreux, titane, platine	Polissage fin	F B	→ <b>MP61S</b>
	Métaux cuivreux et précieux	Finition	G B	→ <b>AVIVOR</b>
	Métaux précieux, cuivreux, aciers, plastiques	Super finition	G A	→ <b>ORAS</b>
<b>HRLINE</b>				
Sans matière grasse animale, de hautes performances, adaptées au polissage médical et optimisant la longévité des bains de nettoyage	Inox, titane, chrome cobalt, métaux durs	Préparation forte	B F	→ <b>HR525</b>
		Préparation forte	B F	→ <b>HR526</b>
		Préparation moyenne	B F	→ <b>HR527</b>
	Tous métaux	Préparation forte	B F	→ <b>HRA15</b>
		Préparation moyenne	B E	→ <b>HRA17</b>
		Préparation moyenne, sèche	B F	→ <b>HRA171</b>
		Polissage fin	F B	→ <b>HRA20</b>
		Super finition	G A	→ <b>HRA30</b>
		Titane, aciers, inox, métaux précieux, platine	Polissage fin	F B
Titane, métaux précieux, cuivreux, laques, résines	Super finition	G A	→ <b>HRA30</b>	
<b>EXTREM</b>				
Grande efficacité sur matériaux complexes	Céramique, platine, métaux durs, aciers durcissables	Préparation	B E	→ <b>S10</b>
		Polissage	D C	→ <b>S20</b>
		Finition	G A	→ <b>S30</b>

**VOIR AUSSI**  
Crème de super finition LUXOR® Shine

Afin de vous guider dans le choix de votre pâte, référez-vous aux échelles MERARD de brillance et de coupe.

