

Les **gels et pâtes diamantés** de la ligne INFINITE® sont des solutions parfaitement adaptées au polissage ou rodage de matières très dures telles que **poinçon, empreinte d'emboutissage, outils de filière...** et apportant d'excellents résultats.

# INFINITE

POLISSAGE PLAN

### GEL DIAMANTÉ POT DE 100 ML

- P1330 Gel diamanté 30 $\mu$
- P1320 Gel diamanté 20 $\mu$
- P1315 Gel diamanté 15 $\mu$
- P1312 Gel diamanté 12 $\mu$
- P1256 Gel diamanté 6 $\mu$
- P1253 Gel diamanté 3 $\mu$
- P1251 Gel diamanté 1 $\mu$

### PÂTE DIAMANTÉE SERINGUE DE 20 GRAMMES

- S20G20 Pâte diamantée 20 $\mu$
- S20G15 Pâte diamantée 15 $\mu$
- S20G6 Pâte diamantée 6 $\mu$
- S20G3 Pâte diamantée 3 $\mu$
- S20G1 Pâte diamantée 1 $\mu$
- P1251 Gel diamanté 1 $\mu$



### UNE RÉPONSE COMPLÈTE, CIBLÉE ET ÉCONOMIQUE

- **Excellente performance** sur matériaux durs
- Consistance parfaitement adaptée pour **tous types de configurations** : poinçon, empreinte d'emboutissage, estampage, outils de filière, micro outils, rodoirs, feutres...
- Existe en **7 granulométries standards** pour chaque étape de polissage
- Application simplifiée, **ne sèche pas**





**INFINITE**

**LIGNE DE RODAGE  
ET DE POLISSAGE PLAN**

## GELS DIAMANTÉS

	ÉTAPES	SURFACES POLIÉS
<b>P1330 – 30<math>\mu</math> - 100 ml</b>	Ébauche forte	Matériaux et alliages métalliques durs et mi-durs
<b>P1320 – 20<math>\mu</math> - 100 ml</b>	Ébauche	Matériaux et alliages métalliques durs et mi-durs
<b>P1315 – 15<math>\mu</math> - 100 ml</b>	Préparation forte	Matériaux et alliages métalliques durs et mi-durs
<b>P1312 – 12<math>\mu</math> - 100 ml</b>	Préparation	Matériaux et alliages métalliques durs et mi-durs
<b>P1256 – 6<math>\mu</math> - 100 ml</b>	Préparation fine	Matériaux et alliages métalliques durs et mi-durs
<b>P1253 – 3<math>\mu</math> - 100 ml</b>	Polissage	Matériaux et alliages métalliques durs et mi-durs
<b>P1251 – 1<math>\mu</math> - 100 ml</b>	Finition	Matériaux et alliages métalliques durs et mi-durs

## PÂTES DIAMANTÉES

	ÉTAPES	SURFACES POLIÉS
<b>S20G20 – 20<math>\mu</math> - 20g</b>	Ébauche	Matériaux et alliages métalliques durs et mi-durs
<b>S20G15 – 15<math>\mu</math> - 20g</b>	Préparation forte	Matériaux et alliages métalliques durs et mi-durs
<b>S20G6 – 6<math>\mu</math> - 20g</b>	Préparation	Matériaux et alliages métalliques durs et mi-durs
<b>S20G3 – 3<math>\mu</math> - 20g</b>	Polissage	Matériaux et alliages métalliques durs et mi-durs
<b>S20G1 – 1<math>\mu</math> - 20g</b>	Finition	Matériaux et alliages métalliques durs et mi-durs



MERARD – 45 rue Georges Charpak - ZAC Lybertec - 69220 BELLEVILLE EN BEAUJOLAIS - France  
Tél: +33 (0) 4 74 02 73 71 – Fax: +33 (0) 4 74 02 73 88 – [www.merard.com](http://www.merard.com) – [contact@merard.fr](mailto:contact@merard.fr)

Version 4 - 19091